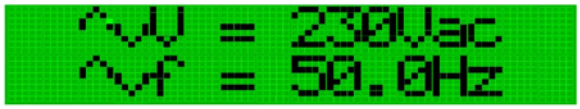
MACHINE A SOUDER

(Réf ME056)

MANUEL D'UTILISATION

France DETECTION SERVICES ZA LA CIGALIERE 2 - 84250 LE THOR
Tél. 04.90.33.75.14 – Fax : 04.90.33.75.17
Contact: contact@fdspro.com Web site: fdspro.com

Affichage



Lecture de la tension et fréquence d'alimentation secteur.

Capacité mémoire utilisée

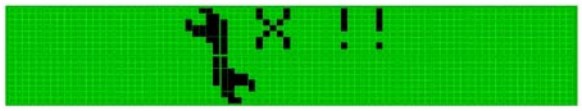
OR

Mémoire pleine
(Voir les fichiers à télécharger)

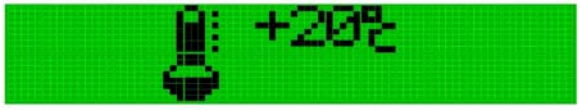
Date et heure

Temps (jours) restant avant le prochain entretien

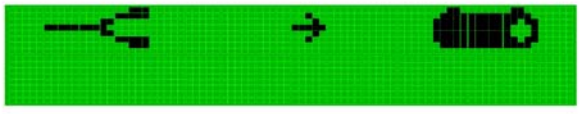
OR



Temps d'entretien dépassé
(Ceci sera affiché sur les fichiers de soudage)



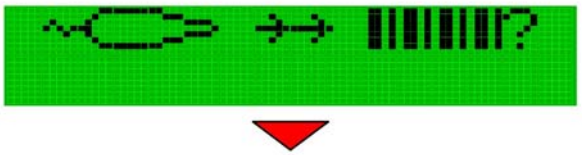
Température ambiante affichée



Connecter l'accessoire

Sélectionner le code barre ou le mode de travail.
Presser UP et DOWN pour déplacer la flèche.
Presser START pour sélectionner l'option

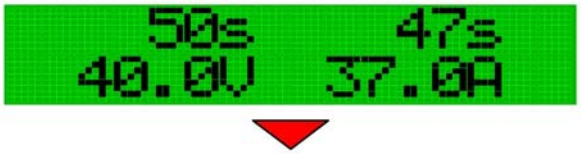
Mode – Code barre



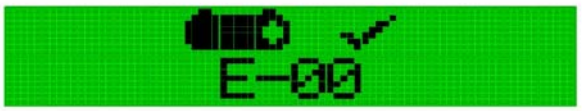
Lire le code barre de l'accessoire
(Avec l'étiquette seulement)

Fabricant de l'accessoire, tension de soudage, temps de soudage, type et taille de l'accessoire

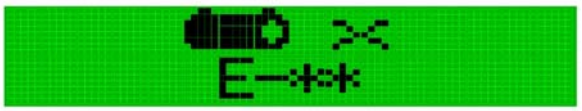
Presser la touche START pour commencer un cycle de soudage



Temps de soudage, tension de sortie et courant débité durant le cycle de soudage

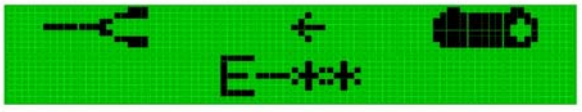


OR



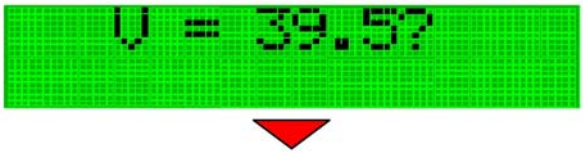
Cycle de soudage effectué

Erreur durant le cycle de soudage
(Se référer à la table d'erreurs)

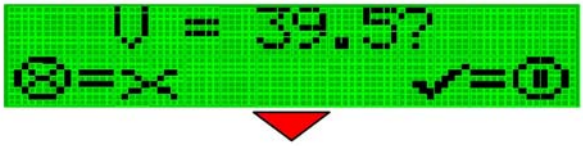


Déconnecter l'accessoire du câble de sortie
(Se référer à la table d'erreur)

Mode – Manuel



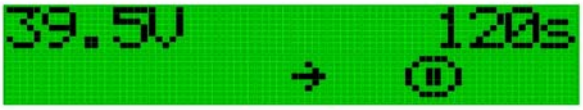
Presser la touche UP et DOWN pour sélectionner la tension de soudage (8 à 48 V)
Presser la bouton START pour continuer



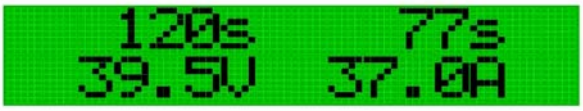
Affichage de la tension de soudage.
Presser la touche START pour confirmer ou STOP pour re sélectionner

Presser UP et DOWN pour entrer chaque chiffre.
Presser la touche START pour confirmer chaque chiffre

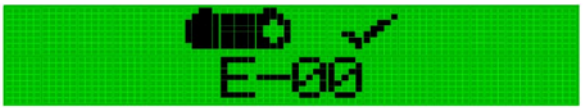
Affichage du temps de soudage sélectionné.
Presser START pour confirmer ou STOP pour re-sélectionner



Affichage des tensions et temps de soudage par défaut.
Presser START pour commencer le cycle de soudage

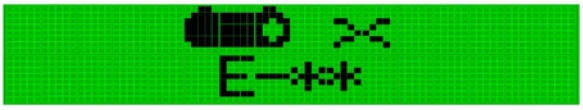


Temps de soudage restant, tension de sortie et courant affichés durant le cycle de soudure

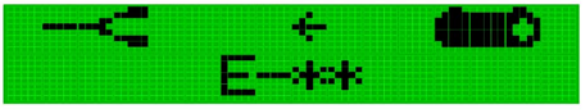


Cycle de soudage terminé

OR



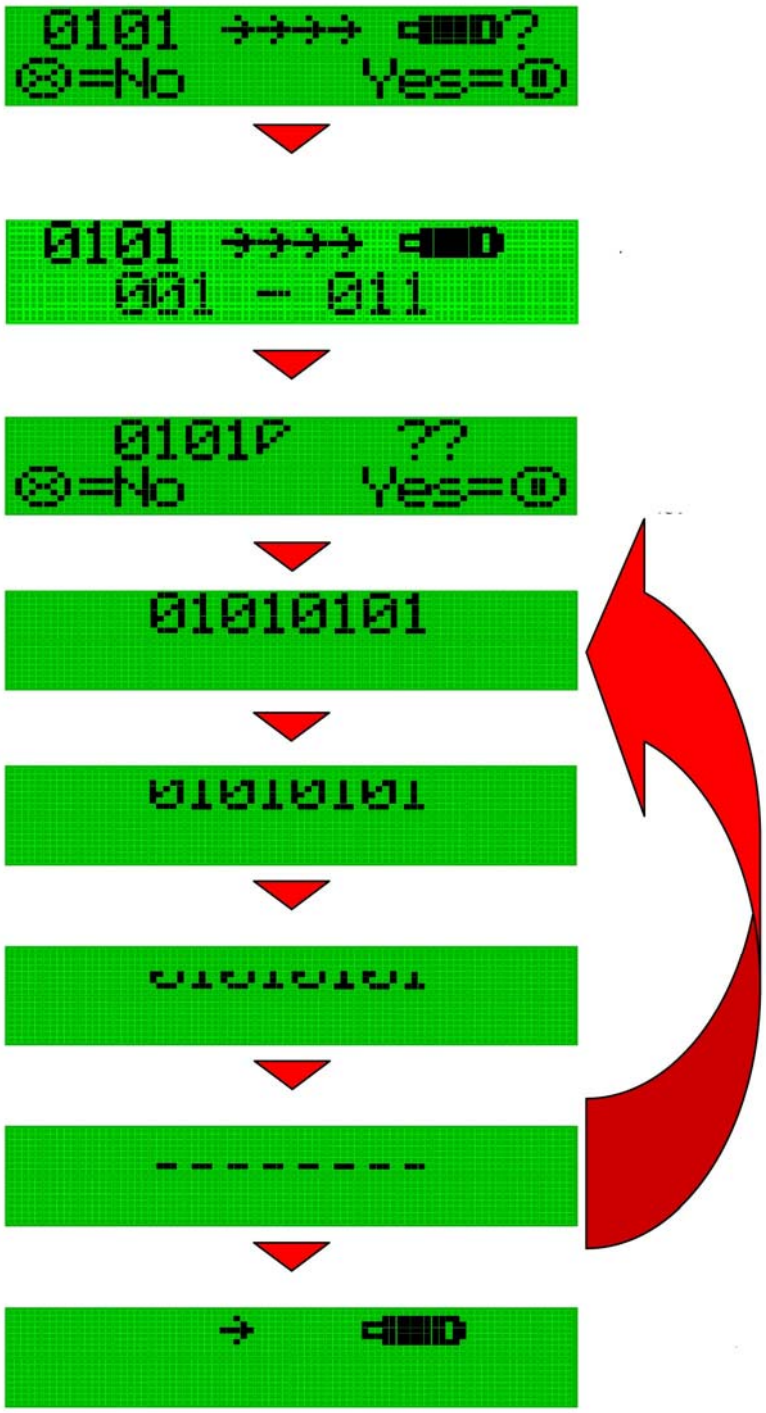
Erreur durant le cycle de soudage.
(Se référencer à la table de soudage)



Déconnecter l’accessoire du câble de sortie
(Se référencer à la table d’erreurs)

Télécharger la mémoire

Insérer la clé USB pour activer le téléchargement.



Presser START pour copier le fichier de soudage vers la clé USB.
Presser STOP si le fichier ne doit pas être copié

Les fichiers de soudage sont entrain d'être copiés vers la clé USB

Presser la touche START pour effacer les fichiers de soudage présents en mémoire.
Presser STOP pour ne pas effacer les fichiers

Entrain d'effacer les fichiers de soudage de la mémoire interne.

Note : Cela prend 25s pour ce faire. Une fois les fichiers effacés, il ne sera plus possible de les télécharger.

Déconnecter la clé USB

Table d'erreurs

E-00	Cycle de soudage effectué sans erreur
E-01	Tension d'alimentation trop élevée
E-02	Tension d'alimentation trop basse
E-03	Fréquence d'alimentation trop élevée
E-04	Fréquence d'alimentation trop basse
E-05	Raccord en circuit ouvert (déconnecté)
E-06	Raccord en court-circuit
E-07	Résistance de l'accessoire hors tolérance (valeur trop élevée)
E-08	Résistance de l'accessoire hors tolérance (valeur trop basse)
E-09	Tension de sortie excessive (> à 6% de la tension de service)
E-10	Tension de sortie trop haute (> à 1.5% de la tension de service)
E-11	Tension de sortie trop basse (< à 1.5% à la tension de service)
E-12	Courant de sortie excessif (la résistance de l'accessoire est en court circuit)
E-13	Courant de sortie faible (courant< à 0.8A)
E-14	Arrêt de l'opération par l'opérateur
E-15	Perte de la tension d'alimentation (seulement afficher sur les fichiers de soudage)
E-16	Température ambiante trop haute (au dessus de 50°C)
E-17	Température ambiante trop basse (en dessous de -10°C)
E-18	Puissance requise par l'accessoire trop haute
E-19	Baisse du courant de sortie (le courant de sortie est tombé de plus de 90% de celui requis pendant plus de 2s)
E-100	Information sur code barre incorrecte
E-104	Code barre non reconnu

Spécifications

Mode opératoire	Entrée du code barre Entrée du temps de soudage
Capacité de la mémoire	2000 soudures
Mémoire de téléchargement	USB flash disk
Langage	Symbolique
Afficheur	Alphanumérique avec rétro éclairage
Tension d'alimentation	110V ac (88-132) 240V ac (184-276)
Fréquence d'alimentation	50 Hz (40-70)
Courant d'alimentation	1A à 20A sur 110V ac 1A à 14A sur 220V ac
Puissance Absorbée	110 VA à 3360 VA (puissance apparente)
Facteur de puissance	0.72
Tension de sortie	8 à 48V rms 39.5V ac rms (par défaut en mode manuel)
Stabilité de sortie	± 1.5%
Courant de sortie	1A ac rms à 60A ac rms (en continu)
Puissance de sortie	40w à 2880 w
Température d'utilisation	-10°C à 60°C
Poids	22 Kg
Dimensions	38.5 x 27.5 x 21.5 cm
Niveau de protection	IP 55
Classe de protection	Class II
Format de données	USB
Lecteur de code barre	PS/2 série